



**In the USA: If you experience problems with this unit,
call 1-732-738-9003 for Gemini Customer Service.
Do not attempt to return this equipment to your dealer.**

Parts of the design of this product may be protected by worldwide patents.
Information in this manual is subject to change without notice and does not
represent a commitment on the part of the vendor. Gemini Sound Products
Corp. shall not be liable for any loss or damage whatsoever arising from
the use of information or any error contained in this manual.

No part of this manual may be reproduced, stored in a retrieval system or
transmitted, in any form or by any means, electronic, electrical, mechanical,
optical, chemical, including photocopying and recording, for any purpose
without the express written permission of Gemini Sound Products Corp.

It is recommended that all maintenance and service on this product is
performed by Gemini Sound Products Corp. or its authorized agents.

Gemini Sound Products Corp. will not accept liability for loss or damage
caused by maintenance or repair performed by unauthorized personnel.



Worldwide Headquarters • 120 Clover Place, Edison, NJ 08837 • USA

Tel: (732) 738-9003 • Fax: (732) 738-9006

Gemini France (GSL) • 1, Allée d'Effiat, Parc de l'Événement, 91160 Longjumeau, France
Tél: + 33 1 69 79 97 70 • Fax: + 33 1 69 79 97 80

Germany • Gemini Sound Products GmbH • Liebigstr. 16, Haus B - 3.0G 85757 Karlsfeld, Germany
Tel: 08131 - 39171-0 • Fax: 08131 - 39171-9

UK • Gemini Sound Products • Unit C4 Hazleton Industrial Estate, Waterlooville, UK P08 9JU
Tel: 087 087 00880 • Fax: 087 087 00990

Spain • Gemini Sound Products S.A. • Rosello, 516, Barcelona, Spain, 08026
Tel: 349-3435-0814 • Fax: 3493-347-6961

© Gemini Sound Products Corp. 2004 All Rights Reserved.



®
gemini

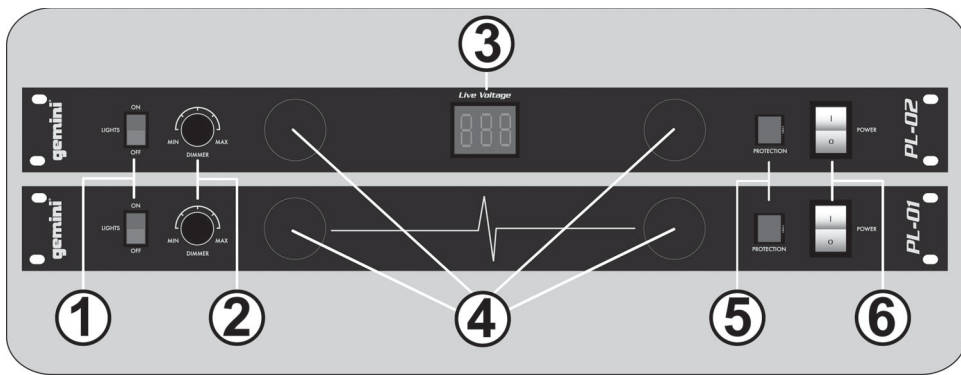


SETUP GUIDE

PL-01 PL-02

POWER CONDITIONER & LIGHT MODULE





FEATURES & OPERATION:

- The **PL-01** and **PL-02** protect sensitive electronic components with a **HF/RF** interference filter, which is a high voltage surge and transient suppressor. The fast acting suppression circuit responds quickly, clamping spikes and surges to safe levels. The filter works to prevent noise from electronic motors, florescent lights, and other similar sources from leaking from the **AC** line into the audio.
- If the unit shorts or overloads, you can reset the unit by pressing the **Protection Switch (5)**.
- The unit has a **Master Power Switch (6)** with power indicator (on the right side of the unit) for the accessory outlets on the rear panel.
- The **Lights Power Switch (1)** controls the lights, and the **Dimmer Knob (2)** dims the lights.
- The **PL-02** has a **Voltage Meter (3)** which shows the actual voltage between **90V** and **250V**.

CAUTIONS:

- Lights do not turn off automatically when the tubes are pushed in, so be sure to turn power off to the lights before pushing the tubes in.
- Do not push the tubes in while the caps are off.

BULB REPLACEMENT:

Replacement Bulbs are widely available. The unit comes with **7-watt** bulbs that may be warm to touch. This is normal, and you can substitute **4-watt** bulbs, if you prefer less heat.

- Unscrew cap on the end of the **Light Tube (4)**.
- Allow bulb to cool to prevent burning your fingers. Unscrew bulb and replace.
- Replace cap on the end of the light tube.

FUNKTIONEN UND BETRIEB:

- Der **PL-01** und der **PL-02** schützen empfindliche elektronische Komponenten mit einem **HF-/Funkstörungsfilter**, wobei es sich um einen Überspannungs- und Transientenbegrenzer handelt. Die Störschutzschaltung reagiert schnell, indem sie Spannungsschläge und -spitzen bis zu einem sicheren Niveau unterdrückt. Der Filter dient dazu, zu verhindern, daß Geräusche von elektronischen Motoren, Leuchtstofflampen und ähnlichen Quellen von der Wechselstromleitung in die elektroakustische Einrichtung sickern.
- Wenn der **PL-01/PL-02** kurzschließt oder überladet, können Sie die Einheit neu einstellen, indem Sie die **Schutztaste (5)** drücken.
- Der **PL-01/PL-02** ist an der Rückwand mit einem **Haupt-Netzschalter (6)** mit Leistungsanzeiger (rechts der Einheit) für die Zubehörausgänge versehen.
- Der **Lampen-Netzschalter (1)** regelt die Glühlampen und der **Dimmerknopf (2)** blendet das Licht ab.
- Der **PL-02** ist ein **Spannungsmesser (3)**; er zeigt die tatsächliche Spannung an zwischen **90V** und **250V**.

VORSICHT:

- Die Lampen schalten nicht automatisch aus, wenn Röhren eingeschoben werden. Deshalb müssen Sie darauf achten, daß der Strom zu den Lampen ausgeschaltet ist, bevor Sie die Röhren einschieben.
- Schieben Sie nicht die Röhren ein, wenn die Hauben entfernt sind.

ERSETZEN VON GLÜHLAMPEN:

Ersatzlampen sind überall im Handel erhältlich. Die Einheit wird mit **7-Watt-Glühlampen** geliefert, die evtl. handwarm sind. Dies ist normal, und Sie können diese mit **4-Watt-Glühlampen** austauschen, falls Sie eine kühlere Lampe bevorzugen.

- Lösen Sie die Haube am Ende der **Glühlampenröhre (4)**.
- Lassen Sie die Glühlampen abkühlen, um Fingerverbrennen zu verhindern. Schrauben Sie die Glühlampe heraus und ersetzen sie.
- Setzen Sie die Haube am Ende der Glühlampenröhre wieder auf.

CARACTERÍSTICAS Y OPERACIÓN:

- Los aparatos **PL-01** y **PL-02** protegen los elementos electrónicos sensibles por intermedio de un filtro antiparasitario **HF/RF** lo cual es un supresor de transitorios y de sobrevoltajes elevados. El circuito de supresión de acción rápida responde rápidamente y reduce los picos y los sobrevoltajes a valores sin peligro. El filtro impide que el ruido de motores electrónicos, de luces fluorescentes y de otras fuentes similares se comuniquen de la línea de corriente alterna al audio.
- En caso de cortocircuito o de sobrecargas del aparato **PL-01/PL-02**, se puede rearmar la unidad al oprimir el interruptor de protección **(5)**.
- El aparato **PL-01/PL-02** incluye un **interruptor principal de energía (6)** con indicador (en el lado derecho de la unidad) para las salidas de accesorios en el panel trasero.
- El **interruptor de las luces (1)** controla las luces y el **botón amortiguador de la luz (2)** reduce la intensidad de la luz.
- El aparato **PL-02** es un **medidor de voltaje (3)** que muestra el voltaje actual entre **90V** y **250V**.

CUIDADO:

- Las luces no se apagan automáticamente cuando se introducen los tubos; por eso, cerciórese de cortar la energía a las luces antes de introducir los tubos.
- No introduzca los tubos si se han quitado las tapas.

REEMPLAZO DE LAS LÁMPARAS:

Las lámparas de reemplazo son fácilmente disponibles. La unidad se entrega con lámparas de **7-vatios** que pueden calentarse mucho. Eso es la situación normal. Estas lámparas pueden sustituirse por lámparas de **4-vatios**, si Ud prefiere menos calor.

- Quite la tapa de la **extremidad del tubo luminoso (4)**.
- Deje refrescar la lámpara para no quemarse los dedos. Desenrosque y sustituya la lámpara.
- Reponga la tapa en la extremidad del tubo luminoso.

CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT:

- Les appareils **PL-01**, et **PL-02** protègent les éléments électroniques sensibles avec un filtre antiparasitage **HF/RF** lequel est un suppresseur de transitoires et de surtension élevée. Le circuit de suppression à action rapide répond réagit et réduit les pointes et les surtensions à des valeurs sans danger. Le filtre prévient la fuite du bruit produit par les moteurs électroniques, les lumières fluorescentes et d'autres sources semblables du secteur à courant alternatif vers l'audio.
- En cas de court-circuit ou de surcharges de l'appareil, vous pouvez le rétablir en appuyant sur l'**interrupteur de protection (5)**.
- L'appareil est muni d'un **interrupteur de puissance (6)** avec indicateur (sur le côté droit de l'appareil) pour les prises auxiliaires situées sur le panneau arrière.
- L'**interrupteur des lumières (1)** commande les lumières et le **bouton du variateur (2)** atténue l'intensité des lumières.
- L'appareil **PL-02** est un **voltmètre (3)** qui montre la tension réelle entre **90V** et **250V**.

ATTENTION:

- Les lumières ne s'éteignent pas automatiquement lorsque les tubes sont introduits et appuyés en place; donc, assurez-vous d'éteindre les lumières avant d'introduire les tubes.
- N'introduisez pas les tubes si les capuchons ne sont pas mis en place.

REEMPLACEMENT DE LA LAMPE:

Les lampes de remplacement sont facilement disponibles. L'appareil est fourni avec des lampes de **7-watt** qui peuvent être chaudes au toucher. Vous pouvez les substituer par des lampes de **4-watt** si vous préférez une moindre chaleur.

- Dévissez le capuchon de l'**extrémité du tube lumineux (4)**.
- Laissez refroidir la lampe pour ne pas vous brûler les doigts. Dévissez la lampe et remplacez-la.
- Remettez le capuchon sur l'**extrémité du tube lumineux**.

gemini®