

Climatiseur mobile air/air + air/eau

PAC WE110 ECO

Pinguino



REGULATION ELECTRONIQUE AVEC ECRAN LCD

L'écran LCD rétro éclairé bleu, donne une touche élégante au climatiseur et facilite son utilisation.



TURBO FUNCTION

La fonction "TURBO" permet d'obtenir les conditions de confort souhaitées très rapidement.



REPLISSAGE EN CONTINU

Le réservoir de 10L se remplit facilement et assure une autonomie de 7h de l'appareil.



ACCESSOIRES FOURNIS



Puissance frigorifique		
Puissance Max de refroidissement	W	3230
Puissance absorbée (Air/Air)	W	900
Puissance absorbée (Air/Eau)	W	1000
EER		3,59
Gaz		R290
Debit d'air	m³/h	280-350
Humidité supprimée	l/24h	24
Niveau sonore (vitesse min)	dB(A)	45
Capacité du réservoir	l	10
Dimensions (HxLxP)	mm	910x505x400
Dimensions emballage (HxLxP)	mm	1150x580x460
Poids net / brut	Kg	33 / 42,5
Code EAN	8004399	511 552
Code SAP		0151483001

- **CONCEPTION ECOLOGIQUE** – Ce climatiseur utilise un gaz naturel et non toxique, le Iso propane R 290
- **FONCTION TURBO** : Plus de puissance – 3230W – grâce à une combinaison exclusive air + eau
- **FONCTION SUPERCOOL**: Fonctionne en air/eau pour une puissance maximum . En cas d'absence d'eau il passe automatiquement en mode air/air
- **FONCTION COOL**: fonctionne en mode air/air
- Recommandé pour des pièces jusqu'à 100 m3
- **FILTRE ANTI CALCAIRE** : l'appareil est protégé par un filtre anti calcaire. Au bout de 750h d'utilisation en mode air/eau l'appareil indique la nécessité de changer le filtre.
- Télécommande infrarouge avec écran LCD et panneau de commande LCD sur le climatiseur
- Une fois le réservoir rempli, le climatiseur peut fonctionner en Air/Eau pendant 7h
- Fonction « AUTO » and « SLEEP »
- Fonction déshumidificateur avec humidistat.
- Timer digital 24h

DeLonghi

Living innovation

CE PRODUIT UTILISE UNE TECHNOLOGIE EXCLUSIVE LE DISPENSANT DE CLASSEMENT ENERGETIQUE

CLIMATISATION MOBILE