



PEUGEOT SCOOTERS

Imprimer  

## FICHE TECHNIQUE

## PARTIE CYCLE

|                         |                                              |
|-------------------------|----------------------------------------------|
| Longueur hors-tout (mm) | 1900                                         |
| Largeur au guidon (mm)  | 720                                          |
| Hauteur de selle (mm)   | 825                                          |
| Empattement (mm)        | 1360                                         |
| Poids à sec (kg)        | 95                                           |
| Suspension avant        | Fourche télescopique hydraulique diamètre 33 |
| Suspension arrière      | Amortisseur hydraulique                      |
| Frein avant             | Disque diamètre 226                          |
| Frein arrière           | Disque diamètre 180                          |
| Pneu avant              | 120/70-12                                    |
| Pneu arrière            | 120/70-12                                    |

## MOTEUR

|                  |                                                              |
|------------------|--------------------------------------------------------------|
| Type             | Monocylindre 2 temps vertical                                |
| Cylindrée (cm3)  | 49,1                                                         |
| Refroidissement  | Air                                                          |
| Alimentation     | Par clapets et carburateur - Starter automatique             |
| Transmission     | Embrayage automatique centrifuge - transmission par courroie |
| Puissance        |                                                              |
| Couple           |                                                              |
| Alésage X course |                                                              |

## EQUIPEMENT

|                                         |                                                        |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Tableau de bord                         | Digital et analogique                                  |
| Logement casque                         | Coffre sous la selle pour un casque intégral + 1/2 jet |
| Boîte à gants                           |                                                        |
| Accroche-sac                            |                                                        |
| Vide-poche                              |                                                        |
| Anti-démarrage par transpondeur         |                                                        |
| Capacité du réservoir d'essence (litre) | 9                                                      |